



Das Premium-Modell mit Single-Cell Wägesystem

<p>Merkmale</p> <ul style="list-style-type: none"> • Interne Justierautomatik bei Temperaturänderungen $\geq 0,5$ °C und zeitgesteuert alle 4 h, garantiert hohe Genauigkeit und macht standortunabhängig • Dosierhilfe: Hoch-Stabilitätsmodus und andere Filtereinstellungen wählbar • Komfortables Rezeptieren/Dokumentieren mit kombinierter Tara/Print-Funktion. Zudem werden die Mischungsbestandteile der Rezeptur automatisch nummeriert und mit Nummer/Gewichtswert ausgedruckt • Waagen-Identifikationsnummer: 4-stellig, frei programmierbar, wird im Justierprotokoll ausgedruckt • Automatischer Daten-Output an den PC/Drucker nach jedem Stillstand der Waage • Großer Glaswindschutz mit 3 Schiebetüren für komfortablen Zugang zum Wägegut • Arbeitsschutzhaube im Lieferumfang enthalten 	<p>Technische Daten</p> <ul style="list-style-type: none"> • Großes LCD-Display, Ziffernhöhe 14 mm • Abmessungen Wägefläche, Edelstahl, \varnothing 80 mm • Gesamtabmessungen (inkl. Windschutz) B×T×H 217×356×338 mm • Wägeraum B×T×H 168×172×223 mm • Nettogewicht ca. 7 kg • Zulässiger Umgebungstemperaturbereich 10 °C/30 °C <p>Zubehör</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsschutzhaube, Lieferumfang 5 Stück, ABT-A02S05 • 1 Set zur Dichtebestimmung von Flüssigkeiten und Feststoffen mit Dichte $\leq/\geq 1$, Anzeige der Dichte direkt im Display, YDB-03 • 2 Ionisator zum Neutralisieren elektrostatischer Aufladung, YBI-01A 	<ul style="list-style-type: none"> • 3 Wägetisch, um Erschütterungen und Schwingungen zu absorbieren, die sonst das Wägeregebnis verfälschen könnten, YPS-03 • Mindesteinwaage, kleinstes zu wiegendes Gewicht, in Abhängigkeit zur gewünschten Prozessgenauigkeit, nur in Verbindung mit DAkKS-Kalibrierschein, 969-103 • Weitere Details, umfangreiches Zubehör und passende Drucker siehe <i>Zubehör</i>
---	--	--

4 Single-Cell Spitzentechnologie:

- **Vollautomatische Herstellung der Wägezelle aus einem Stück**
- **Stabiles Temperatur-Verhalten**
- **Kurze Einschwingzeit:** Stabile Wägewerte innerhalb von ca. 4 s unter Laborbedingungen
- **Hohe mechanische Robustheit**
- **Hohe Eckenlastsicherheit**

STANDARD										OPTION		FACTORY	
CAL INT	RS 232	GLP	INTERN	PCS	RECIPE	PERCENT	UNIT	UNDER	MULTI	SC TECH	1 DAY	+3 DAYS	+3 DAYS

Modell	Wägebereich [Max] g	Ablesbarkeit [d] mg	Eichwert [e] mg	Mindestlast [Min] mg	Reproduzierbarkeit mg	Linearität mg	Optionen			
							Eichung		DAkKS-Kalibrierschein	
									DAkKS	
ABT 120-4NM	120	0,1	1	10	0,1	± 0,2	965-201		963-101	
ABT 220-4NM	220	0,1	1	10	0,1	± 0,2	965-201		963-101	
ABT 320-4NM	320	0,1	1	10	0,1	± 0,3	965-201		963-101	
ABT 100-5NM	101	0,01	1	1	0,05	± 0,15	965-201		963-101	
Zweibereichswaage (Dual range) schaltet automatisch in den nächstgrößeren Wägebereich [Max] und Ablesbarkeit [d] um										
ABT 120-5DNM	42 120	0,01 0,1	1	1	0,02 0,1	± 0,05 0,2	965-201		963-101	
ABT 220-5DNM	82 220	0,01 0,1	1	1	0,05 0,1	± 0,1 0,2	965-201		963-101	

Hinweis: Für eichpflichtige Anwendung Eichung bitte gleich mitbestellen, eine nachträgliche Ersteichung ist nicht möglich.
Für die Eichung benötigen wir die vollständige Adresse des Aufstellungsortes.

Piktogramme

 Interne Justierautomatik: Einstellen der Genauigkeit durch internes motorgetriebenes Justiergewicht	 KERN Communication Protocol (KCP): Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industriesteuerungen und andere digitale Systeme integrieren.	 Staub- und Spritzwasserschutz IPxx: Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben
 Justierprogramm CAL: Zum Einstellen der Genauigkeit. Externes Justiergewicht notwendig	 GLP/ISO-Protokoll: Die Waage gibt Seriennummer, ID, Datum und Uhrzeit aus, unabhängig vom angeschlossenen Drucker	 Edelstahl: Die Waage ist gegen Korrosion geschützt
 Easy Touch: Geeignet für die Verbindung, Datenübertragung und Steuerung durch PC, Tablet oder Smartphone	 GLP/ISO-Protokoll: Mit Datum und Uhrzeit. Nur mit KERN-Druckern	 Unterflurwägung: Möglichkeit der Lastaufnahme an der Waagen-Unterseite
 Speicher: Waageninterne Speicherplätze, z. B. für Taragewichte, Wägedaten, Artikeldaten, PLU usw.	 Stückzählen: Referenzstückzahlen wählbar. Anzeigumschaltung von Stück auf Gewicht	 Batterie-Betrieb: Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben
 Alibi-Speicher: Sichere, elektronische Archivierung von Wägeergebnissen, konform zu Norm 2014/31/EU	 Rezeptur-Level A: Die Gewichtswerte der Rezeptur-Bestandteile können aufaddiert und das Gesamtgewicht der Rezeptur ausgedruckt werden	 Akku-Betrieb: Wiederaufladbares Set
 Datenschnittstelle RS-232: Zum Anschluss der Waage an Drucker, PC oder Netzwerk	 Rezeptur-Level B: Interner Speicher für komplette Rezepturen mit Name und Sollwert der Rezeptur-Bestandteile. Displayunterstützte Benutzerführung	 Universal-Netzadapter: mit Universaleingang und optionalen Eingangsstecker-Adaptern für A) EU, CH, GB; B) EU, CH, GB, USA; C) EU, CH, GB, USA, AUS
 Datenschnittstelle RS-485: Zum Anschluss der Waage an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte. Geeignet für die Datenübertragung über größere Strecken. Netzwerk in Bus-Topologie möglich	 Rezeptur-Level C: Interner Speicher für komplette Rezepturen mit Name und Sollwert der Rezeptur-Bestandteile, displayunterstützte Benutzerführung, Multiplikations-Funktion, Rezepturanpassung bei Überdosierung oder Barcode-Erkennung	 Netzadapter: 230 V/50 Hz. Serienmäßig Standard EU, CH. Auf Bestellung auch in Standard GB, USA oder AUS lieferbar
 Datenschnittstelle USB: Zum Anschluss der Waage an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte	 Summier-Level A: Die Gewichtswerte gleichartiger Wägegüter können aufaddiert und die Summe ausgedruckt werden	 Netzteil: In der Waage integriert. 230 V/50 Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage
 Datenschnittstelle Bluetooth*: Zur Datenübertragung von Waage zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten	 Prozentbestimmung: Feststellen der Abweichung in % vom Sollwert (100 %)	 Wägeprinzip: Dehnungsmessstreifen: Elektrischer Widerstand auf einem elastischen Verformungskörper
 Datenschnittstelle WLAN: Zur Datenübertragung von Waage zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten	 Wägeeinheiten: Per Tastendruck umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet	 Wägeprinzip: Stimmgabel: Ein Resonanzkörper wird lastabhängig elektromagnetisch in Schwingung versetzt
 Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O): Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.	 Wägen mit Toleranzbereich: (Checkweighing) Oberer und unterer Grenzwert programmierbar, z. B. zum Sortieren und Portionieren. Der Vorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell	 Wägeprinzip: Elektromagnetische Kraftkompensation: Spule in einem Permanentmagneten. Für genaueste Wägungen
 Schnittstelle Analog: zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung	 Hold-Funktion: (Tierwägeprogramm) Bei unruhigen Wägebedingungen wird durch Mittelwertbildung ein stabiler Wägewert errechnet	 Wägeprinzip: Single-Cell-Technologie: Weiterentwicklung des Kraftkompensationsprinzips mit höchster Präzision
 Zweitwaagenschnittstelle: Zum Anschluss einer zweiten Waage		 Eichung: Die Dauer der Eichung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
 Netzwerkschnittstelle: Zum Anschluss der Waage an ein Ethernet-Netzwerk.		 DAKKS-Kalibrierung: Die Dauer der DAKKS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
 Kabellose Datenübertragung: zwischen der Wägeeinheit und Auswerteeinheit über integriertes Funkmodul		 Paketversand per Kurierdienst: Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
<p><small>*Der Name Bluetooth® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzer.</small></p>		 Palettenversand per Spedition: Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben